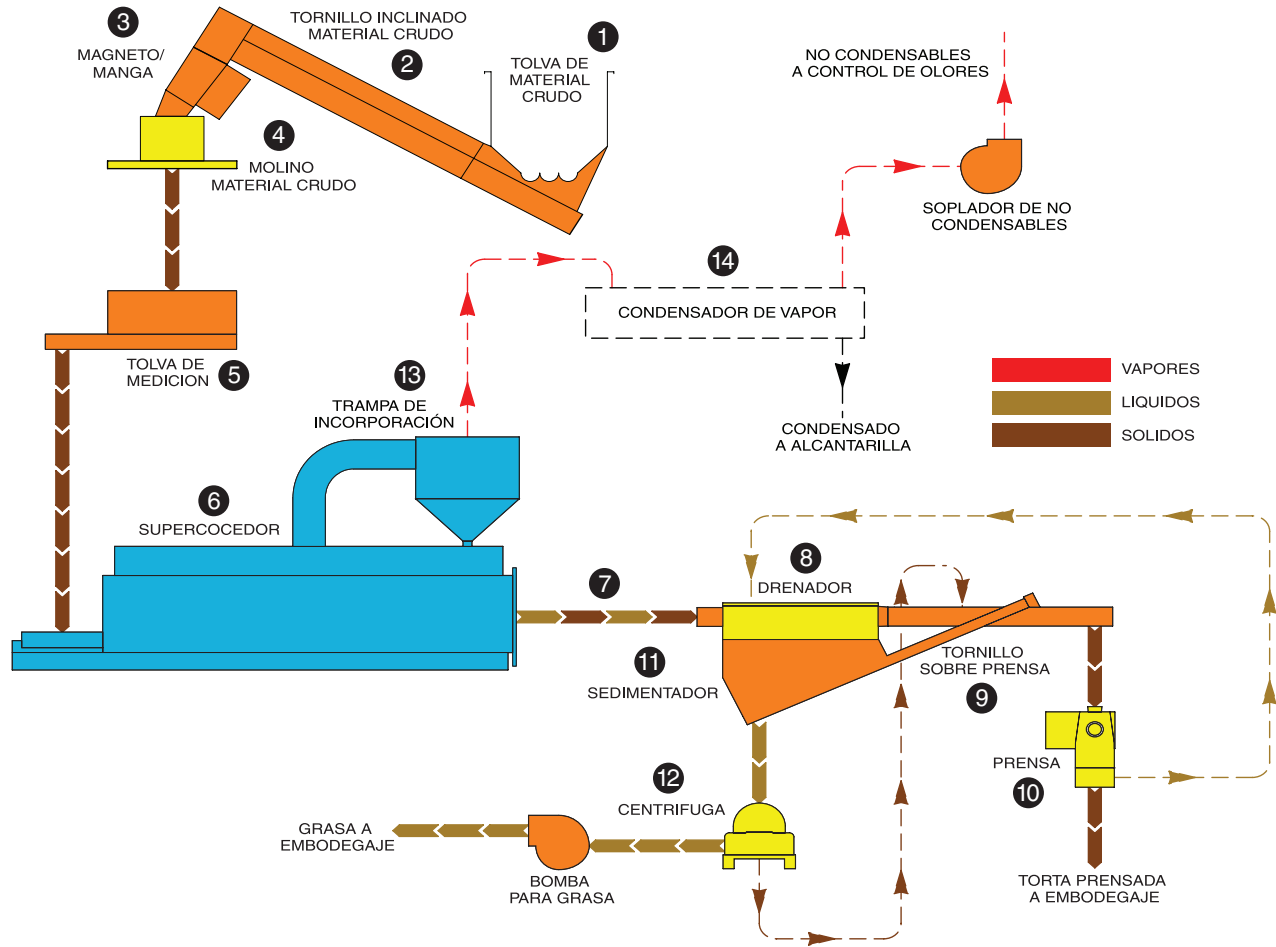


SISTEMA CONTINUO DUPPS



Material crudo de la Tolva de almacenaje ① es transportado por el tornillo de material crudo ② y descargado a través de un poderoso electromagneto ③ para retirar elementos ferrosos de hierro y acero.

Un molino de material crudo ④ tal como el Precrusher™ Dupps o el Prehogor™ reduce el material a un tamaño uniforme para una transferencia del calor y manejo del material mejorado.

El material crudo molido se alimenta en un rango controlado desde una tolva de medición ⑤ al Supercoocor® ⑥. Su flecha calentada a vapor hace que el material alcance temperaturas entre 250° a 270° F, evaporando la humedad y liberando la grasa de la proteína y hueso.

Un lodo de grasa y sólidos es descargado – a un rango determinado por el nivel de material en el Supercoocor – con una bomba Dupps o una Rueda de Control ⑦.

El Drainer™ ⑧ separa la grasa líquida de los sólidos, los cuales son transportados del Drainer por medio del tornillo sobre la prensa ⑨. Aquí, los sólidos son combinados con los sólidos de descarga de la centrifuga tipo Decanter ⑫.

Seguidamente, estos sólidos pasan al Pressor® ⑩, una prensa de tornillo continuo que reduce su contenido graso a alrededor de un diez por ciento.

La grasa descargada del Drainer cae en el Sedimentor™ ⑪. Los “finos” (pequeñas partículas de hueso y proteína) se asientan en la parte inferior, donde son descargadas por un transportador de tornillo y mezclados con otros sólidos en el tornillo sobre la prensa ⑨.

La grasa líquida va del Sedimentador a la centrifuga ⑫ la cual retira impurezas sólidas muy pequeñas de la grasa. La grasa líquida aclarada es entonces bombeada para ser más refinada o para embodegarse.

El agua y otros vapores del proceso salen del Supercoocor a través de la trampa de arrastre ⑬. Las partículas arrastradas son separadas del flujo de vapor y devueltas al Supercoocor.

El flujo de vapor es entonces entubado al Condensador de Vapor ⑭, el cual puede incluir equipo tales como contacto directo, armazón y tubo, o condensadores enfriados por aire.

Los vapores olorosos del Pressor, la Centrifuga y el Drainer, al igual que los no condensables del Condensador de Vapores son entubados a un limpiador de olores Venturi para remover materia de partículas antes de continuar con el tratamiento.



The Dupps Company • Germantown, Ohio U.S.A.

Teléfono: 937/855-6555 • Fax: 937/855-6554
www.dupps.com • E-mail: info@dupps.com